
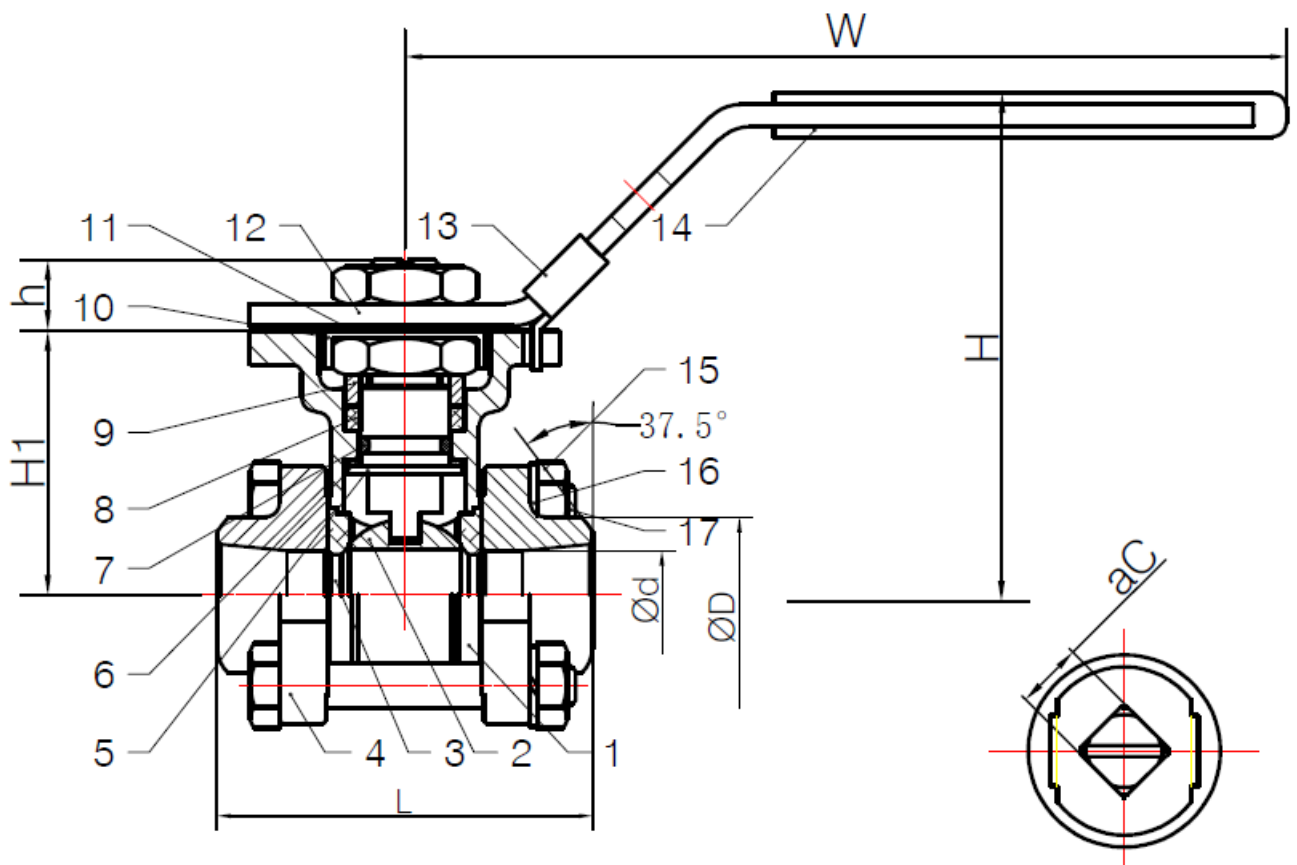


| | | |
|--|---------------------------|--|
| Кран шаровой полнопроходной РАШВОРК 7026, PN63, CF8M / AISI316 / PTFE, ISO5211, СВ/СВ | | |
| Маркировка: | | Наименование изделия: |
| РАШВОРК арт. 7026 | | Кран шаровой полнопроходной РАШВОРК 7026, PN63, CF8M / AISI316 / PTFE, ISO5211, СВ/СВ |
| Предприятие изготовитель: | | Юридический адрес: |
| ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК» | | 121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2 |
|  | | |
| Спецификация | | Применение: |
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь CF8M (1.4408) |
| 2 | Шар | Нержавеющая сталь AISI 316 |
| 3 | Уплотнение шара и корпуса | PTFE |
| 4 | Патрубок под приварку | Нержавеющая сталь CF8M (1.4408) |
| 5 | Шток | Нержавеющая сталь AISI 316 |
| 6 | Упорная шайба | PTFE |
| 7 | Кольцевое уплотнение | Viton (FKM) |
| 8 | Уплотнение штока | PTFE |
| 9 | Уплотнительная втулка | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 10 | Гайка | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 11 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 12 | Рукоятка | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 13 | Фиксатор рукоятки | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 14 | Чехол рукоятки | Пластик |
| 15 | Гайка | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 16 | Шайба | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| 17 | Болт | Нержавеющая сталь AISI 304 |

Шаровой кран - разновидность запорной трубопроводной арматуры, запирающий элемент которого имеет сферическую форму, применяется для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе. Артикул 7026 применяется на: технической воде; питьевой воде; деминерализованной воде; дистиллированной воде; минеральных и синтетических маслах; неэтилированных бензинах; большинстве буровых растворов; хладагентах групп HFA, HFB, HFC; водных растворах этилен- и пропилен гликоля любой концентрации, дизельном топливе, авиационном керосине, растительных маслах и жирах, животных маслах и жирах, растворах пенообразователя систем пенного пожаротушения, на этиловом и метиловом спирте, сжатом воздухе до 12 бар рабочего давления, в паровых линиях (паропроводах) до 8 бар (Т_{макс} +170° С), конденсатных линиях, газообразный азот, жидкий аммиак, газообразный аммиак с конц.65% до +25С.



| | |
|--|---|
| Номинальный диаметр, DN | 8-100 мм |
| Номинальное давление, PN | WOG1000 (1000 psi) соответствует PN63 при гидравлическом тесте на холодной воде (T=+20C). Максимальное рабочее давление на холодной воде (T=+20C) = PN40. |
| Температура рабочая | -25° C...+180° C |
| Температура максимальная (кратковременная) | -30° C...+215° C |
| Минимальная температура окружающей среды | -60° C |
| Класс герметичности | "A" по EN – 12266-1, "A" по ГОСТ 9544-2015 |
| Тип присоединения | Под приварку |
| Стандарт присоединения | ANSI B16.25, DIN3239 |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | OM 1; 1.1; 2; 2.1; 3; 5; 5.1; 4; 3.1; 4.1; 4.2 |
| Гидравлические испытания | Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015 |
| Конструкция штока | Противовыбросовая |
| Управление | Ручное: Рукоятка (в базовой комплектации) |
| | Автоматическое: Эл. привод, пневмопривод (по запросу) |
| Переходной фланец под привод | по стандарту ISO5211 |

Основные размеры

| DN | | Ød | Параметры, мм | | | | | | | ISO5211 | Крут. момент, Нм | Kv, м3/ч | Вес, кг |
|-----|--------|------|---------------|-----|------|----|-------|-----|----|---------|------------------|----------|---------|
| мм | дюйм | | W | H | H1 | h | L | ØD | aC | | | | |
| 8 | 1/4" | 12,5 | 140 | 60 | 30 | 9 | 50,5 | 19 | 9 | F03 | 4 | 6 | 0,40 |
| 10 | 3/8" | 12,5 | 140 | 60 | 30 | 9 | 50,5 | 19 | 9 | F03 | 4 | 10 | 0,42 |
| 15 | 1/2" | 15 | 140 | 68 | 36,5 | 9 | 61 | 23 | 9 | F03/F04 | 5 | 24 | 0,53 |
| 20 | 3/4" | 20 | 140 | 72 | 40,5 | 9 | 70 | 28 | 9 | F03/F04 | 8 | 43 | 0,68 |
| 25 | 1" | 25 | 160 | 86 | 48,5 | 11 | 80 | 34 | 11 | F04/F05 | 10 | 83 | 0,97 |
| 32 | 1 1/4" | 32 | 160 | 94 | 53 | 11 | 92,5 | 41 | 11 | F04/F05 | 14 | 130 | 1,55 |
| 40 | 1 1/2" | 38 | 185 | 101 | 61,5 | 14 | 101 | 49 | 14 | F05/F07 | 18 | 205 | 2,18 |
| 50 | 2" | 50 | 185 | 110 | 70,5 | 14 | 126,5 | 61 | 14 | F05/F07 | 25 | 340 | 3,19 |
| 65 | 2 1/2" | 65 | 230 | 143 | 95,5 | 17 | 157 | 78 | 17 | F07/F10 | 48 | 520 | 6,22 |
| 80 | 3" | 76 | 230 | 157 | 109 | 17 | 179 | 94 | 17 | F07/F10 | 75 | 1100 | 8,30 |
| 100 | 4" | 94 | 320 | 182 | 131 | 22 | 212 | 115 | 17 | F07/F10 | 110 | 1820 | 14,37 |

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация

Перед монтажом/демонтажем шаровых кранов РАШВОРК персоналу, производящему работы, необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

К монтажу и эксплуатации шаровых кранов РАШВОРК допускаются лица, изучившие настоящую техническую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

При проведении регламентных и профилактических работ необходимо использовать только оригинальные запчасти РАШВОРК.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана РАШВОРК. При обнаружении повреждений и дефектов, ввод шарового крана РАШВОРК в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Не допускается вносить изменения и доработки в конструкцию шаровых кранов РАШВОРК, данные действия могут привести к выходу шарового крана из строя, к аварии на предприятии, к значительному экономическому ущербу, а также могут быть опасными для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

Шаровые краны РАШВОРК допускается применять только по прямому назначению, а также в рамках разрешенных значений температуры и давления, указанных в техническом паспорте товара.

Не оставляйте кран в частично открытом положении, не зная давления и расхода в этом положении, так как срок службы уплотнений может быть значительно сокращен.

Любая жидкость, которая может затвердеть, кристаллизоваться или подвержена полимеризации не должны оставаться в полости шара, потому что это может отрицательно отразиться на производительности или сроке службы крана.



Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом

1. Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить электрический привод и шаровой кран на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода;
2. Проверить монтаж или смонтировать шаровой кран с электрическим приводом;
3. При монтаже шарового крана с электрическим приводом в любом положении отличном от вертикального, привод весом более 10 кг должен иметь собственные опоры;
4. Установка электрического привода под шаровым краном запрещена;
5. Выставить концевые выключатели и ограничители хода в положения «открыто» и «закрыто»;
6. При помощи ручного дублера произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия шарового крана;

Если при открытии от ручного дублера шаровой кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если шаровой кран с электроприводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу шарового крана на трубопровод.

Монтаж шаровых кранов

Перед установкой шарового крана удалите пластиковые заглушки (при их наличии).

Перед тем, как приступить к монтажу убедитесь, что шаровой кран не будет испытывать нагрузку от трубопровода, присоединительные концы трубопровода подведены без перекосов, трубопровод имеет необходимые опоры.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить сварочные работы в непосредственной близости от шарового крана, т.к. могут иметь место повреждения фторопластовых и эластичных уплотнений вследствие высокой температуры.

При монтаже шарового крана необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж агрегатов и указаниями в технических условиях для каждого агрегата.

ВАЖНО! При установке шарового крана с присоединением "сварка/сварка", перед самым началом сварочных работ необходимо разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку во избежание перегрева уплотнений крана.

Перед запуском системы необходимо очистить трубопровод от посторонних предметов. Необходимо исключить любую возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Убедитесь, что трубопровод и крышка корпуса чистые. Перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц, потому что крану может быть нанесен непоправимый ущерб при вводе в эксплуатацию.

Контроль правильной работы крана: поверните ручку по часовой стрелке и убедитесь, что шар закрывает проход жидкости. Если есть утечка, то проверьте, не попали ли внутрь крана инородные частицы, которые мешают нормальной работе крана.

Шаровой кран на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении, кроме положения штоком вниз, данное положение разрешено только на чистых рабочих средах (без абразива и иных твердых включений, которые могут накапливаться во внутренней полости шарового крана), а также только с письменного разрешения предприятия-изготовителя или официального представителя производителя данных шаровых кранов.

Условия эксплуатации

Проводить осмотр шарового крана, если не нет иных требований, не реже одного раза в год.

Во избежание "прилипания" шара к уплотнительным кольцам, следует не реже одного раза в год производить цикл открытия / закрытия шарового крана.

Применение шаровых кранов на рабочих средах с абразивными частицами не рекомендуется, т.к. в процессе эксплуатации абразивные частицы могут повредить фторопластовые уплотнительные кольца шара, привести к нарушению герметичности, а также к заклиниванию шара.

Условия транспортировки и хранения

Хранение и транспортировка шаровых кранов РАШВОРК выполненных из нержавеющей стали должна осуществляться без ударных нагрузок в соответствии с правилами хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150-69.

Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шаровых кранов РАШВОРК.

Шаровые краны РАШВОРК должны храниться в сухом и чистом помещении, и быть защищены от воздействия атмосферных осадков. Во время хранения рекомендуется хранение кранов в защитной упаковке, чтобы предотвратить его загрязнение.

При транспортировке корпус шарового крана РАШВОРК должен быть защищен от повреждений.

ВНИМАНИЕ! Во время работы шарового крана к нему не рекомендуется прикасаться в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажем необходимо убедиться, что шаровой кран не находится под давлением, не имеет нагрева от высокой температуры рабочей среды и не находится под электрическим напряжением. В случае работы шарового крана на агрессивных и токсичных рабочих средах ВАЖНО убедиться, что в трубопроводе до и после шарового крана отсутствует указанная среда. При работе с агрессивными, токсическими или легковоспламеняющимися рабочими средами необходимо в обязательном порядке применять спецодежду и необходимые средства защиты.

| Гарантии изготовителя | | | |
|--|--------------|--------------|-------------|
| Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет. | | | |
| Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний | | | |
| Проверка соответствия конструкторской документации | Годен | | |
| Тест на прочность корпуса | Годен | | |
| Тест на герметичность | Годен | | |
| Проверка работоспособности | Годен | | |
| Комплектация | | | |
| № | Наименование | Кол-во (шт.) | Обозначение |
| | | | |
| Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт. | | | |

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: **ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШБОРК»**, Россия

Поставщик: {Поставщик}

М.П.