ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № {НомерПаспорта}

Задвижка чугунная с обрезиненным клином DN700-1000

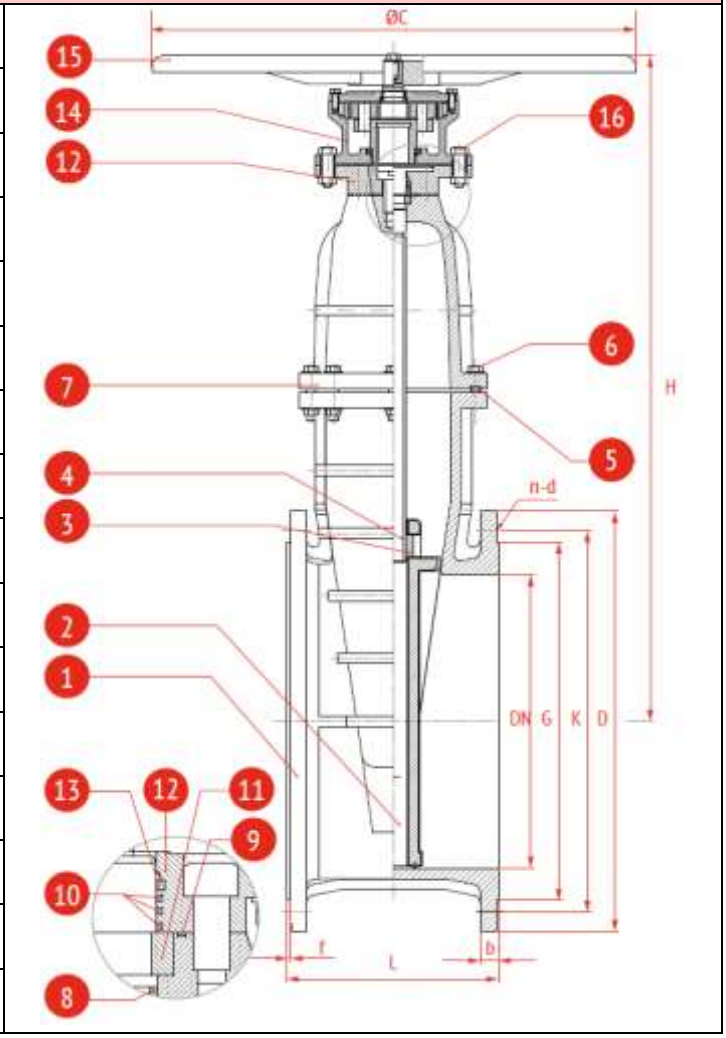
Маркировка:	**Наименование изделия:**
РАШВОРК 100, 101	Задвижка чугунная с обрезиненным клином 100, 101
Предприятие изготовитель:	**Юридический адрес:**
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»	121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2
РАШВОРК	

Обозначение и область применения:

Задвижка полнопроходная с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения (кроме прямых (подающих) линий), систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

Спецификация DN700-1000

1	**Корпус**	Чугун GJS-500-7 (GGG50)
2	**Клин**	Чугун GJS-500-7 (GGG50), вулканизирован EPDM
3	**Ведущая гайка клина**	Латунь
4	**Шток**	Нержавеющая сталь AISI420 (20x13)
5	**Уплотнение крышки корпуса**	NBR/EPDM*
6	**Болт крепления крышки**	Угл. сталь с термо-диффуз. цинковым покрытием
7	**Крышка корпуса**	Чугун GJS-500-7 (GGG50)
8	**Кольцевое уплотнение**	NBR/EPDM*
9	**Уплотнение крышки сальника**	NBR/EPDM*
10	**Кольцевое уплотнение**	NBR/EPDM*
11	**Стопорное кольцо**	Латунь
12	**Крышка сальникового узла**	Чугун GJS-500-7 (GGG50)
13	**Пыльник**	NBR/EPDM*
14	**Планетарный редуктор**	Чугун GJS-500-7 (GGG50)
15	**Штурвал**	Чугун GJS-500-7 (GGG50)
16	**Болт**	Угл. сталь с термо-диффуз. цинковым покрытием



*EPDM по запросу.

Основные размеры для DN700-1000, мм

DN	L	H	D	K		G		f	b	n-d		ØC	Вес, кг
				PN10	PN16	PN10	PN16			PN10	PN16		
700	430	1532	910	840		794		5	39.5	24-31	24-37	600	840
800	470	1705	1025	950		901		5	43	24-34	24-41	600	1150
900	510	1800	1125	1050		1101		5	46.5	28-34	28-41	600	1600
1000	550	1918	1255	1160	1170	1112		5	50	28-37	28-44	600	3000

EAC Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.26104/25 до 30.03.2030

Обозначение

Арт.	100	101
Номинальный диаметр, мм	700-1000	700-1000
Строительная длина	DIN3202 F4	DIN3202 F4
Материал корпуса	GJS-500-7 (GGG50)	GJS-500-7 (GGG50)
Материал клина	GJS-500-7 (GGG50)	GJS-500-7 (GGG50)
Уплотнение (покрытие клина)	EPDM	EPDM
Номинальное давление, бар	PN10	PN16
Траб.	-10…+90°C	-10…+90°C
Тмакс. (кратковрем.) *	+120°C	+120°C

*- Кратковременный режим в диапазоне от +91°C до +120°C не более 1 минуты в течение месяца.

Основные характеристики

Номинальный диаметр, мм	700-1000
Номинальное давление, бар	10/16
Стандарты	ГОСТ5762-2002, ТУ 372100-002-81484267-2016
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)
Климатическое исполнение	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5. по ГОСТ 15150-69
Управление	Ручное: планетарный редуктор
Покрытие корпуса	Антикоррозионное эпоксидное покрытие не менее 250 мкм, RAL5002
Гидравлические испытания	Герметичность 1,1xPN, прочность корпуса 1,5xPN по ГОСТ 33257-2015

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация

Перед началом монтажа необходимо убедиться в работоспособности задвижки. Нанесите на контактные поверхности клина и направляющие силиконовую смазку или смочите водой. После чего проведите полный цикл открытия-закрытия задвижки. Пробное открытие/закрытие необходимо производить до установки задвижки на трубопровод. В случае обнаружения неисправности эксплуатировать задвижку не рекомендуется. Задвижки с обрезиненным клином должны использоваться только в соответствии с назначением и рабочими параметрами, указанными в техническом паспорте и данной инструкции по монтажу. Использовать задвижки не по назначению, а также превышать разрешенные в техническом паспорте параметры, запрещено. Задвижки с обрезиненным клином не допускается использовать в качестве регулирующего устройства. В процессе эксплуатации задвижек с обрезиненным клином необходимо регулярно проводить проверку и осмотр. В случае выявления неисправности или некорректной работы чугунной задвижки незамедлительно принять меры по ее исправлению путем замены на исправную, либо ремонту в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки. Запорный клин задвижки при эксплуатации должен находиться в крайних положениях.

Указание мер безопасности

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрезиненным клином допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрезиненным клином, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается эксплуатировать задвижки с обрезиненным клином при отсутствии соответствующей эксплуатационной документации.

Запрещается поднимать задвижки с обрезиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

Запрещается устанавливать задвижки на подающих линиях систем теплоснабжения с рабочей и максимальной температурой теплоносителя свыше +90° С.

Запрещается устанавливать задвижки на горизонтальных трубопроводах систем канализации (допустим монтаж только на вертикальных трубопроводах систем канализации).

Порядок установки

Перед монтажом клиновой задвижки удалите все упаковочные материалы, убедитесь в отсутствии мусора и грязи в трубопроводе, а также в самой задвижке. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки с обрезиненным клином в следующих рабочих положениях: вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху), горизонтальном - только на вертикальных трубах. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест». Рекомендуется производить установку задвижек с обрезиненным клином между стальными фланцами по ГОСТ 33259-2015, тип 01 и тип 11, исполнение В, PN10/16, фланцы на PN10 для задвижек, промаркированных на PN10, фланцы на PN16 для задвижек, промаркированных на PN16.

EAC Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.26104/25 до 30.03.2030

Особенности монтажа клиновых задвижек с электроприводом

При монтаже задвижки с обрезиненным клином в сборе с электроприводом необходимо настроить электрический привод и саму задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

• при монтаже задвижки с электрическим приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;

• установка электрического привода под чугунной задвижкой запрещена;

• обязательно настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», обрезиненный клин задвижки при этом следует покрыть силиконовой смазкой, либо смочить водой, во избежание работы «на сухую»;

• произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки используя ручной дублер электрического привода;

• если при помощи ручного дублера открытие и закрытие происходит без затруднений, то следующим этапом произвести подключение электропривода к сетям питания и управления, затем произвести несколько циклов пробного открытия/закрытия в дистанционном режиме. Если все работает штатно, тогда приступить к монтажу задвижки на трубопровод.

Транспортировка и хранение

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений. Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов. Транспортировка и хранение должны осуществляться согласно правил 6ОЖ2 по ГОСТ 15150.

ВНИМАНИЕ! Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп за корпус.

Гарантии изготовителя			
Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи или 2500 циклов открытия/закрытия без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту, а также при соблюдении правил транспортировки и хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150.			
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний			
Проверка соответствия конструкторской документации	Годен		
Тест на прочность корпуса	Годен		
Тест на герметичность	Годен		
Проверка работоспособности	Годен		
Комплектация			
№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.			

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: **ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия**

Поставщик: {Поставщик}

М.П.