

Кран шаровой полнопроходной РАШВОРК 7015, PN63, CF8M / AISI316 / PTFE, ISO5211, ВР/ВР																																																				
Маркировка:	Наименование изделия:																																																			
РАШВОРК арт. 7015	Кран шаровой полнопроходной РАШВОРК 7015, PN63, CF8M / AISI316 / PTFE, ISO5211, ВР/ВР																																																			
Предприятие изготовитель:	Юридический адрес:																																																			
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»	121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2																																																			
																																																				
Спецификация	Применение:																																																			
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>Корпус</td><td>Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)</td></tr> <tr><td>2</td><td>Уплотнение шара</td><td>PTFE</td></tr> <tr><td>3</td><td>Шар</td><td>Нержавеющая сталь AISI 316</td></tr> <tr><td>4</td><td>Прокладка корпуса</td><td>PTFE</td></tr> <tr><td>5</td><td>Резьбовая крышка</td><td>Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)</td></tr> <tr><td>6</td><td>Шток</td><td>Нержавеющая сталь AISI 316</td></tr> <tr><td>7</td><td>Упорная шайба</td><td>PTFE</td></tr> <tr><td>8</td><td>Кольцевое уплотнение</td><td>Viton (FKM)</td></tr> <tr><td>9</td><td>Уплотнение штока</td><td>PTFE</td></tr> <tr><td>10</td><td>Уплотнительная гайка</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> <tr><td>11</td><td>Стопор гайки штока</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> <tr><td>12</td><td>Гайка</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> <tr><td>13</td><td>Шайба</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> <tr><td>14</td><td>Фиксатор рукоятки</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> <tr><td>15</td><td>Рукоятка</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> <tr><td>16</td><td>Чехол рукоятки</td><td>Пластик</td></tr> <tr><td>17</td><td>Стопор рукоятки</td><td>Нержавеющая сталь AISI 304</td></tr> </table>	1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)	2	Уплотнение шара	PTFE	3	Шар	Нержавеющая сталь AISI 316	4	Прокладка корпуса	PTFE	5	Резьбовая крышка	Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)	6	Шток	Нержавеющая сталь AISI 316	7	Упорная шайба	PTFE	8	Кольцевое уплотнение	Viton (FKM)	9	Уплотнение штока	PTFE	10	Уплотнительная гайка	Нержавеющая сталь AISI 304	11	Стопор гайки штока	Нержавеющая сталь AISI 304	12	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304	13	Шайба	Нержавеющая сталь AISI 304	14	Фиксатор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304	15	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI 304	16	Чехол рукоятки	Пластик	17	Стопор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304	<p>Шаровой кран - разновидность запорной трубопроводной арматуры, запирающий элемент которого имеет сферическую форму, применяется для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе.</p> <p>Артикул 7015 применяется на: технической воде; питьевой воде; деминерализованной воде; дистиллированной воде; минеральных и синтетических маслах; неэтилированных бензинах; большинстве буровых растворов; хладагентах групп HFA, HFB, HFC; водных растворах этилен- и пропилен гликоля любой концентрации, дизельном топливе, авиационном керосине, растительных маслах и жирах, животных маслах и жирах, растворах пенообразователя систем пенного пожаротушения, на этиловом и метиловом спирте, сжатом воздухе до 12 бар рабочего давления, в паровых линиях (паропроводах) до 8 бар (Т_{макс} +170° С), конденсатных линиях, газообразный азот, жидкий аммиак, газообразный аммиак с конц.65% до +25С.</p>
1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)																																																		
2	Уплотнение шара	PTFE																																																		
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI 316																																																		
4	Прокладка корпуса	PTFE																																																		
5	Резьбовая крышка	Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)																																																		
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI 316																																																		
7	Упорная шайба	PTFE																																																		
8	Кольцевое уплотнение	Viton (FKM)																																																		
9	Уплотнение штока	PTFE																																																		
10	Уплотнительная гайка	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
11	Стопор гайки штока	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
12	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
13	Шайба	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
14	Фиксатор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
15	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
16	Чехол рукоятки	Пластик																																																		
17	Стопор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304																																																		
	 <p style="text-align: center;">ISO 5211</p>																																																			
Номинальный диаметр, DN	8-50 мм																																																			
Номинальное давление, PN	WOG1000 (1000 psi) соответствует PN63 при гидравлическом тесте на холодной воде (T=+20C). Максимальное рабочее давление на холодной воде (T=+20C) = PN40.																																																			
Температура рабочая	-25° С...+180°С																																																			
Температура максимальная (кратковременная)	-30° С...+215°С																																																			
Минимальная температура окружающей среды	-60°С																																																			
Класс герметичности	"А" по EN – 12266-1, "А" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)																																																			
Тип присоединения	Резьбовое: внутренняя/внутренняя																																																			
Стандарт присоединения	BSPP, ISO 228/1																																																			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	ОМ 1; 1.1; 2; 2.1; 3; 5; 5.1; 4; 3.1; 4.1; 4.2																																																			
Гидравлические испытания	Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015																																																			
Конструкция штока	Противовыбросовая																																																			
Управление	Рукоятка																																																			
Переходной фланец под привод	по стандарту ISO5211																																																			

Основные размеры

DN		Параметры, мм					ISO5211	Крутящий момент, Нм	Кv, м3/ч	Вес, кг
мм	дюйм	Ød	L	H	W	C				
8	1/4"	11,5	56	65	115	9	F03	5	6	0,37
10	3/8"	12,5	56	65	115	9	F03	5	10	0,37
15	1/2"	15	58,6	68	140	9	F03/F04	5	23	0,37
20	3/4"	20	66,5	72,5	140	9	F03/F04	8	42	0,49
25	1"	25	79,5	87	160	11	F04/F05	10	81	0,74
32	1 1/4"	32	94,5	100	160	11	F04/F05	14	128	1,18
40	1 1/2"	38	103	109	185	14	F05/F07	18	203	1,94
50	2"	50	125	118,5	185	14	F05/F07	25	340	2,90

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация

Перед монтажом/демонтажем шаровых кранов РАШВОРК персоналу, производящему работы, необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

К монтажу и эксплуатации шаровых кранов РАШВОРК допускаются лица, изучившие настоящую техническую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

При проведении регламентных и профилактических работ необходимо использовать только оригинальные запчасти РАШВОРК.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана РАШВОРК. При обнаружении повреждений и дефектов, ввод шарового крана РАШВОРК в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Не допускается вносить изменения и доработки в конструкцию шаровых кранов РАШВОРК, данные действия могут привести к выходу шарового крана из строя, к аварии на предприятии, к значительному экономическому ущербу, а также могут быть опасными для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

Шаровые краны РАШВОРК допускается применять только по прямому назначению, а также в рамках разрешенных значений температуры и давления, указанных в техническом паспорте товара.

Не оставляйте кран в частично открытом положении, не зная давления и расхода в этом положении, так как срок службы уплотнений может быть значительно сокращен.

Любая жидкость, которая может затвердеть, кристаллизоваться или подвержена полимеризации не должны оставаться в полости шара, потому что это может отрицательно отразиться на производительности или сроке службы крана.

Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом

1. Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить электрический привод и шаровой кран на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода;
2. Проверить монтаж или смонтировать шаровой кран с электрическим приводом;
3. При монтаже шарового крана с электрическим приводом в любом положении отличном от вертикального, привод весом более 10 кг должен иметь собственные опоры;
4. Установка электрического привода под шаровым краном запрещена;
5. Выставить концевые выключатели и ограничители хода в положения «открыто» и «закрыто»;
6. При помощи ручного дублера произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия шарового крана;

Если при открытии от ручного дублера шаровой кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если шаровой кран с электроприводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу шарового крана на трубопровод.

Монтаж шаровых кранов

Перед установкой шарового крана удалите пластиковые заглушки.

Перед тем, как приступить к монтажу убедитесь, что шаровой кран не будет испытывать нагрузку от трубопровода, присоединительные концы трубопровода подведены без перекосов, трубопровод имеет необходимые опоры.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить сварочные работы в непосредственной близости от шарового крана, т.к. могут иметь место повреждения фторопластовых и эластичных уплотнений вследствие высокой температуры.

При монтаже шарового крана необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж агрегатов и указаниями в технических условиях для каждого агрегата.

Перед запуском системы необходимо очистить трубопровод от посторонних предметов. Необходимо исключить любую возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Не разбирать кран до его установки. Убедитесь, что трубопровод и крышка корпуса чистые. Нанесите герметик на резьбу трубы либо другие специализированные уплотнительные материалы и закрутите кран, стараясь не перетянуть резьбу. Не используйте ручку крана в качестве рычага для закручивания на трубу.

Перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц, потому что крану может быть нанесен непоправимый ущерб при вводе в эксплуатацию.

Контроль правильной работы крана: поверните ручку по часовой стрелке и убедитесь, что шар закрывает проход жидкости. Если есть утечка, то проверьте, не попали ли внутрь крана инородные частицы, которые мешают нормальной работе крана.

Шаровой кран на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении, кроме положения штоком вниз, данное положение разрешено только на чистых рабочих средах (без абразива и иных твердых включений, которые могут накапливаться во внутренней полости шарового крана), а также только с письменного разрешения предприятия-изготовителя или официального представителя производителя данных шаровых кранов.

Условия эксплуатации

Проводить осмотр шарового крана, если нет иных требований, не реже одного раза в год.

Во избежание "прилипания" шара к уплотнительным кольцам, следует не реже одного раза в год производить цикл открытия / закрытия шарового крана.

Применение шаровых кранов на рабочих средах с абразивными частицами не рекомендуется, т.к. в процессе эксплуатации абразивные частицы могут повредить фторопластовые уплотнительные кольца шара, привести к нарушению герметичности, а также к заклиниванию шара.

Условия транспортировки и хранения

Хранение и транспортировка шаровых кранов РАШВОРК выполненных из нержавеющей стали должна осуществляться без ударных нагрузок в соответствии с правилами хранения 60Ж2 по ГОСТ 15150-69.

Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шаровых кранов РАШВОРК.

Шаровые краны РАШВОРК должны храниться в сухом и чистом помещении, и быть защищены от воздействия атмосферных осадков. Во время хранения рекомендуется хранение кранов в защитной упаковке, чтобы предотвратить его загрязнение.

При транспортировке корпус шарового крана РАШВОРК должен быть защищен от повреждений.

ВНИМАНИЕ! Во время работы шарового крана к нему не рекомендуется прикасаться в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажем необходимо убедиться, что шаровой кран не находится под давлением, не имеет нагрева от высокой температуры рабочей среды и не находится под электрическим напряжением. В случае работы шарового крана на агрессивных и токсичных рабочих средах ВАЖНО убедиться, что в трубопроводе до и после шарового крана отсутствует указанная среда. При работе с агрессивными, токсическими или легковоспламеняющимися рабочими средами необходимо в обязательном порядке применять спецодежду и необходимые средства защиты.

Гарантии изготовителя			
Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.			
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний			
Проверка соответствия конструкторской документации	Годен		
Тест на прочность корпуса	Годен		
Тест на герметичность	Годен		
Проверка работоспособности	Годен		
Комплектация			
№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.			

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия

Поставщик: {Поставщик}

М.П.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-РУ.РА03.В.26104/25 до 30.03.2030